

Macchina automatica per la produzione di catena piatta ad anelli assemblata da trancini, con saldatura laser. Il modello ATR realizza l'anello tramite l'unione di 2 mezzi anelli diamantati ricavati dalla tranciatura di 2 piattine e saldate a laser. La catena può essere prodotta sia a colore unico che bicolore: sia con alternanza di colore degli anelli, sia con metà anello di un colore e metà anello di un altro colore. Anche il tipo di diamantatura di una metà dell'anello può essere diversa dall'altra metà. La macchina può produrre catena singola o doppia. I particolari meccanici sono costruiti in ghise e acciai speciali opportunamente trattati, mentre i punti di maggior usura sono realizzati in metallo duro. L'impianto di lubrificazione raggiunge tutti i punti di maggior attrito; vasca di raccolta e pompa incorporati nel basamento. La macchina è fornita di variatore elettronico di velocità con indicazione digitale della stessa. Lampada di illuminazione a bassa tensione.

Automatic machine for the production of flat chain made by punched links assembled and welded by laser. The model ATR realizes the link by the union of 2 half rings diamond cut, obtained by punching 2 flat wires and welded by laser. The chain can be produced with both single colour and dual colour : either with alternating colour of the links or with half link of one colour and half of another colour. The diamond cut operation of half of the ring may be different from the other half. The machine can produce single or double chain. The mechanical parts are built by cast iron and special steels appropriately treated, while the delicate parts are made of hard metal. The lubrication plant reaches all points of greatest friction; collection oil tank and pump are incorporated in the base. The machine is equipped with variable electronic speed indicator and a low voltage lamp.



| DATI TECNICI | TECHNICAL DATA | |
|---------------------------|------------------------|------------------------|
| Potenza massima assorbita | Max power consumption | 0,45 KW |
| Pressione aria impianto | Air pressure system | Min. 5 bar – Max 8 bar |
| Pressione aria esercizio | Operating air pressure | Min. 5,5 bar |
| Consumo aria | Air consumption | 80 nl/min |
| Rumore | Noise | 78 dBA |
| Spessore piattina | Thick flat | From 0,12 to 0,22 mm |
| Larghezza anello | Ring width | From 2,5 to 7,0 mm |
| Lunghezza anello | Lenght ring | From 2,5 to 7,5 mm |
| Produzione anelli | Production ring | Max 100/min |
| Lubrificazione | Lubrication | Automatic |
| Tensione di alimentazione | Voltage | 230V 1PH |
| Frequenza | Frequency | 50 or 60 Hz |
| Peso | Weight | Kgs 340 |
| Dimensioni | Dimensions | Cms 87x97x208h |

COMPANY
WITH QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
=ISO 9001/2000=