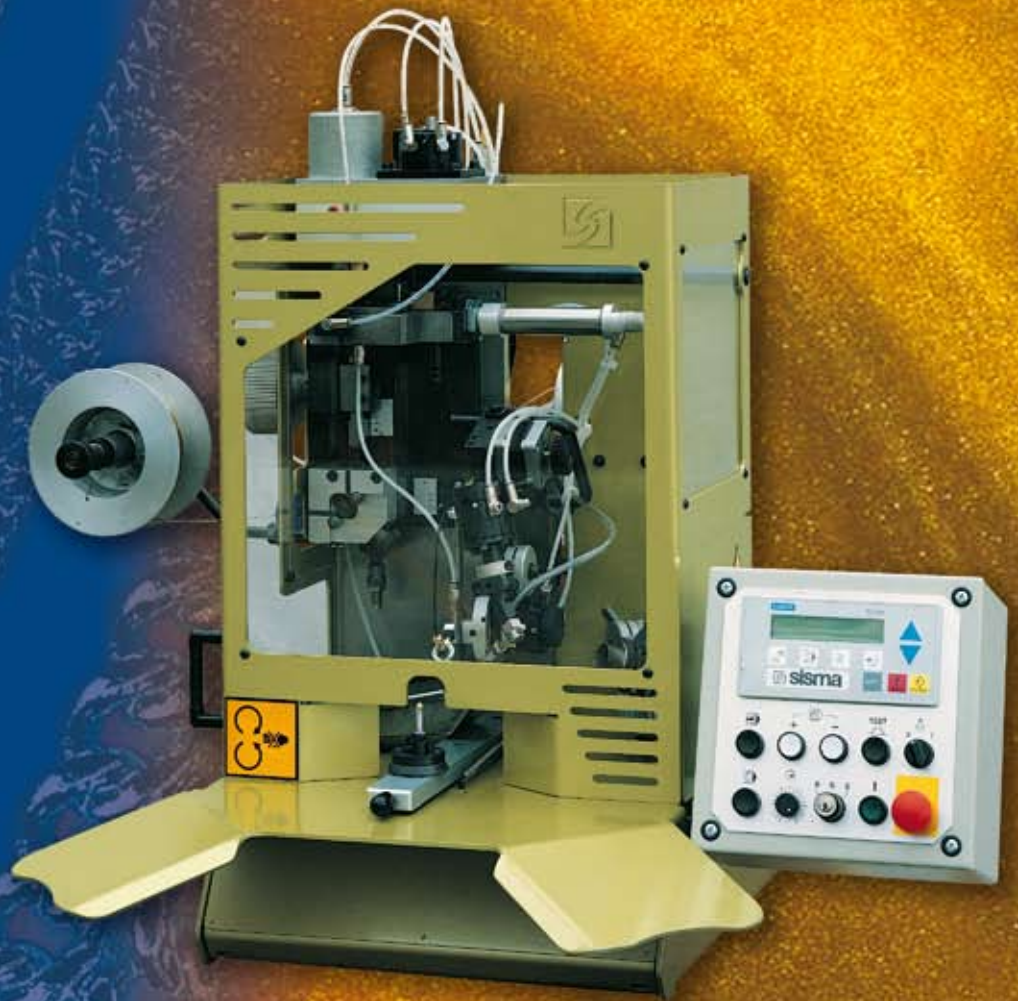


MPO/S



COMPANY
WITH QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
=ISO 9001/2000=

 **sisma**

MPO/S

Macchina per produzione e saldatura di perni per orecchini

- Macchina semiautomatica da banco per la produzione dei perni per orecchini, con posizionamento del perno sopra l'orecchino, saldatura e scarico automatico del prodotto finito.

Un opportuno raddrizza filo assicura la costruzione dei perni con ottima rettilineità. La testa del perno viene arrotondata e sagomata con una o due cave, mentre è anche possibile con un apposito passaggio opzionale marchiare il perno per identificazione del titolo.

La base del perno viene sezionata con un taglio netto facilitando così il posizionamento e la saldatura sull'orecchino o spilla.

È possibile l'uso in automatico per la sola produzione di perni, mod. MPO.

OPTIONAL

- Tassello porta marchio
- Generatore di gas Sisma, mod.MF4

Dati Tecnici

Dimensione filo	0.70 - 1.10 mm
Velocità di produzione	12 sal/min.
Lubrificazione	manuale
Alimentazione elettrica	230V 50/60 Hz monofase
Potenza assorbita	100 VA
Alimentazione pneumatica	5.5 bar
Consumo aria max	21 nl/min
Alimentazione gas max	100 mbar
Consumo gas max	60 nl/h
Dimensioni	65x55x66 cm
Peso	45 kg



Machine for the production and soldering of earring pins

- Bench semiautomatic machine for the production of earring pins, with pin positioning on the earring, soldering and automatic discharge of the finished product.

A proper wire stretcher ensure the production of pins with an optimal stretching. The pin's head is rounded and shaped with one or two grooves and it is also possible to mark the pin, by means of a proper optional passage, in order to identify the carat.

The pin's base is sectionized by a cut facilitating in this way the positioning and soldering on the earring or on the brooch.

It is possible to use the machine in the automatic way for the only production of pins.

The machine is also available in the version for the only production of pins, model MPO.

OPTIONAL

- Mark block-holder
- Sisma gas generator, Model MF4

Technical Data

Wire size	0.70 - 1.10 mm
Speed production	12 sal/min.
Lubrication	manual
Electrical power supply	230V 50/60 Hz singlephase
Absorbed power	100 VA
Pneumatic power supply	5.5 bar
Max air consumption	21 nl/min
Max gas power supply	100 mbar
Max gas consumption	60 nl/h
Dimensions	65x55x66 cm
Weight	45 kg

Máquina para la producción y soldadura de pernos para pendientes

- Máquina semiautomática de banco para la producción de pernos para pendientes, con colocación del perno sobre el pendiente, soldadura y descarga automática del producto acabado.

Un apropiado enderezador de alambres asegura la realización de pernos absolutamente rectos. La cabeza del perno se redondea y perfila con una o dos ranuras, y también es posible, con una especial pasada opcional, marcar el perno para identificar la ley.

La base del perno se secciona con un corte neto, facilitando así la colocación y la soldadura en el pendiente o en el broche.

La máquina puede utilizarse de manera automática solamente para la producción de pernos.

La máquina también está disponible en la versión para la producción sólo de pernos, mod. MPO.

ACCESORIOS OPCIONALES

- Placa portamarca
- Generador de gas Sisma, mod. MF4.

Datos Técnicos

Dimensión alambre	0.70 - 1.10 mm
Velocidad de producción	12 unids/min
Lubrificación	manual
Alimentación eléctrica	230V 50/60 Hz monofásica
Potencia absorbida	100 VA
Alimentación neumática	5.5 Bar
Consumo máx aire	21 nl/min
Alimentación máx gas	100 mbar
Consumo máx gas	60 nl/h
Dimensiones	65x55x66 cm
Peso	45 kg

 **sisma**

Sisma Spa
Via Piemonte 4 (z.i.) 36015 Schio (VI) Italy
tel +39 0445595511 Fax +39 0445595595
info@sisma.com
www.sisma.com