

S2/M



COMPANY
WITH QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
=ISO 9001/2000=

 **sisma**

S2/M

Macchina automatica per catene gourmette e forzatine singole, doppie e triple

- Macchina automatica per catene gourmette e forzatine singole, doppie, triple e quadruple già saldate in macchina. La parte elettronica di saldatura permette una saldatura distribuita sul 100% della sezione filo fino a diametro 1 mm e sull'80% fino a diametro 1.20 mm.

I VANTAGGI DELLA SALDATURA AUTOMATICA SONO:

CONSTRUZIONE DI CATENE CON:

- Tipi di lega alla caratura colore e brillantezza ottimale
- Possibilità di lavoro con 24 KT, Platino e leghe difficili

ELIMINANDO:

- Controllo titoli, lavaggi con solventi, scorte di polveri saldanti

RIDUCENDO:

- Scarti di produzione, lavaggi, lunghezza del ciclo di produzione

FACILITANDO:

- Manipolazione, riutilizzo degli sfridi, ciclo tecnologico

OPTIONAL

- Camma per catene forzatine
- Piatto raccogli catena elettronico o meccanico
- Microscopio
- Ago meccanico per catene multiple >0,80

Dati Tecnici

Dimensione filo saldato	0.50-1.20 mm
Dimensioni filo non saldato	fino a 2.00 mm
Produzione anelli	90 anelli/min
Alimentazione elettrica	230V 50/60 Hz monofase
Assorbimento elettrico	600 VA
Alimentazione pneumatica	6 bar
Consumo aria	30 nl/min
Alimentazione gas (argon)	5 bar
Consumo argon	3 nl/min
Lubrificazione	automatica
Dimensioni	55x65x180 cm
Peso	234 kg



Automatic machine for single, double and triple curb and cable chains

- Automatic machine for single, double, triple and quadruple curb and cable chains already welded on the machine, model S2/M.

The electronic control system allows an evenly distributed welding on 100% of the wire sections having diameters up to 1 mm and on 80% of the wire sections having diameters up to 1.20 mm.

THE MAIN ADVANTAGES OF THE AUTOMATIC WELDING ARE:

MAKING OF CHAINS WITH:

- Alloy percentage at the optimum carat as for colour and shine
- Possibility of working 24 karat gold, platinum, and difficult alloys

AVOIDING:

- Percentage controls, washing with detergents, stocks of welding powders

REDUCING:

- Production wastes, washings, production cycle's length

FACILITATING:

- Handling, recycling of production scraps technologic production cycle

OPTIONAL

- Cam for cable chains
- Mechanical or electronic chain collecting plate
- Microscope
- Mechanical needle for multiple chains > 0.80

Technical Data

Soldered wire dimensions	0.50-1.20 mm
No- soldered wire dimensions	till 2.00 mm
Links production	90 links/min
Electrical power supply	230V 50/60 Hz singlephase
Electrical absorption	600 VA
Pneumatic feeding	6 bar
Air consumption	30 nl/min
Gas feeding (argon)	5 bar
Argon consumption	3 nl/min
Lubrication	automatic
Dimensions	55x65x180 cm
Weight	234 kg

 **sisma**

Sisma Spa

Via Piemonte 4 (z.i) 36015 Schio (Vi) Italy

tel +39 0445595511 Fax +39 0445595595

info@sisma.com

www.sisma.com

Máquina automática para la producción de cadenas barbadas y forcé simples, dobles y triples

- Máquina automática para la producción de cadenas barbadas y forcé simples, dobles y triples ya soldadas en la máquina.

La parte electrónica de soldadura permite una soldadura distribuida en el 100% de la sección del hilo de hasta 1 mm de diámetro y en el 80% de la sección del hilo de hasta 1.20 mm de diámetro.

LAS VENTAJAS DE LA SOLDADURA AUTOMATICA SON:

FABRICACIÓN DE CADENAS CON:

- Leyes de aleación con aquilatación, color y brillo óptimos
- Posibilidad de trabajar con 24 KT, platino y aleaciones difíciles

ELIMINANDO:

- Control de las leyes, lavado con disolventes, acumulación de polvo de soldadura.

REDUCIENDO:

- Residuos de producción, nº de lavados, longitud del ciclo de producción.

FACILITANDO:

- Manejo, reutilización de los desperdicios, ciclo tecnológico.

ACCESORIOS OPCIONALES

- Leva para cadenas forcé
- Plato recolector de cadena electrónico o mecánico
- Microscopio
- Aguja mecánica para cadenas múltiples > 0,80

Datos Técnicos

Dimensiones hilo soldado	0.50-1.20 mm
Dimensiones hilo no soldado	de hasta 2.00 mm
Producción de anillas	90 anillas/min
Alimentación eléctrica	230V 50/60 Hz monofásica
Absorción eléctrica	600 VA
Alimentación neumática	6 bar
Consumo de aire	30 nl/min
Alimentación con gas (argón)	5 bar
Consumo de argón	3 nl/min
Lubrificación	automática
Dimensiones	55x65x180 cm
Peso	234 kg