

STO



COMPANY
WITH QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
=ISO 9001/2000=

 **sisma**

Tornio a ghiaccio per diamantatura di catena

- Tornio con ciclo di lavoro automatico per la diamantatura di catene.

L'elevato diametro del cilindro permette la diamantatura di catene con anelli lunghi mantenendo un'alta capacità produttiva. La notevole potenza dei gruppi frigoriferi previsti, abbinata alla doppia camera del cilindro, e alla possibilità di iniziare il ciclo di lavoro anche prima del raggiungimento della temperatura stabilizzata, riducono i tempi morti aumentando la capacità produttiva.

Il correttore automatico di misura infatti permette di raggiungere l'esatto spessore della catena indipendentemente dalla temperatura del cilindro.

La programmazione, possibile anche con autoapprendimento, prevede la sghiacciatura automatica con irrogazione di acqua calda già installata nella macchina. Le dimensioni compatte del tornio con possibilità di inserire nel basamento il frigorifero con raffreddamento ad acqua rende questa macchina facilmente inseribile in tutte le fabbriche orafe.

OPTIONAL

- Frigorifero con condensazione ad acqua
- Frigorifero con condensazione ad aria
- Vasca a ciclo chiuso acqua di ghiacciatura

Dati Tecnici

Diametro cilindro	415 mm
Larghezza cilindro mm	320 mm
Velocità massima	600 g/min
Tempo di ghiacciatura dopo la 1°	1.5 min
Alimentazione	400 V-50-60 Hz trifase
Potenza assorbita tornio	2.5 Kw
Potenza assorbita frigo int.	6.1 Kw
Potenza assorbita frigo est.	6.8 Kw
Alimentazione pneumatica	5-6 bar
Consumo aria	60 nl/min
Lubrificazione	manuale
Dimensioni tornio	144X83X200 cm
Peso tornio	1140 kg
Peso frigo interno	82 kg
Dimensioni frigo est.	65X65X135 cm
Peso frigo esterno	140 kg

Ice lathe to diamond cut the chain

- Ice lathe with automatic working cycle to diamond cut chains.

The high cylinder's diameter allows the diamond cutting of the chains with long links maintaining a high productive capacity. The remarkable power of the fitted chiller units, combined with the double chamber of the cylinder, the triple roughing tool and the possibility of starting the working cycle even before reaching the stabilized temperature, they reduce down times increasing the productive capacity. The automatic size corrector in fact permits to reach the exact chain width independently on the cylinder temperature. The programming, which is possible also through the self-learning mode, foresees the automatic defreezing thanks to a hot water sprinkling system already installed in the machine. The compacted dimensions of the ice lathe with possibility of inserting the chiller in the basement with water cooling circuit, makes this machine easily suitable for all jewellery factories.

OPTIONAL

- Chiller with water condensation
- Chiller with air condensation
- Closed cycle tank for water icing

Technical Data

Cylinder diameter	415 mm
Cylinder width	320 mm
Max speed	600 rpm
Icing time after the first freezing	1.5 min
Electrical power supply	400V-50-60 Hz threephase
Absorbed power (ice lathe)	2.5 Kw
Absorbed power (int. chiller)	6.1 Kw
Absorbed power (ext. chiller)	6.8 Kw
Pneumatic feeding	5-6 bar
Air consumption	60 nl/min
Lubrication	manual
Ice lathe dimensions	144x83x200 cm
Ice late weight	1140 kg
Int. chiller weight	82 kg
Ext. chiller dimensions	65x65x135 cm
Ext. chiller weight:	140 kg



Sisma Spa

Via Piemonte 4 (z.i) 36015 Schio (VI) Italy
tel +39 0445595511 Fax +39 0445595595
info@sisma.com

www.sisma.com

Torno de hielo para el diamantado de cadenas

- Torno con ciclo de trabajo automático para diamantar cadenas.

El elevado diámetro del cilindro permite diamantar cadenas con anillos largos manteniendo una alta capacidad productiva. La notable potencia de los grupos frigoríficos previstos, junto con la doble cámara del cilindro, la triple herramientas desbastadora y la posibilidad de empezar el ciclo de trabajo incluso antes de alcanzar la temperatura estabilizada, reducen los tiempos muertos, aumentando la capacidad productiva.

El corrector automático de medida, en efecto, permite alcanzar el exacto espesor de la cadena independientemente de la temperatura del cilindro.

La programación, posible también con autoaprendizaje, prevé la descongelación automática gracias a un sistema de rociadura con agua caliente ya instalada en la máquina. Las dimensiones compactas del torno y la posibilidad de introducir en la base el frigorífico con refrigeración por agua hacen esta máquina indicada para todas las fábricas de hoyería.

ACCESORIOS OPCIONALES

- Frigorífico con condensación por agua.
- Frigorífico con condensación por aire.
- Depósito de ciclo cerrado para contener agua para la formación de hielo.

Datos Técnicos

Diametro cilindro	415 mm
Anchura cilindro	320 mm
Velocidad máxima	600 rpm
Despues de la 1° congelacion	1.5 min
Alimentación	400V-50-60 Hz trifásica
Potencia absorbida torno	2.5 Kw
Potencia absorbida frigorífico interior	6,1 Kw
Potencia absorbida frigorífico exterior	6.8 Kw
Alimentación neumática	5-6 bar
Consumo de aire	60 nl/min
Lubricación	manual
Dimensiones torno	144x83x200 cm
Peso torno	1140 kg
Peso frigorífico interior	82 kg
Dimensiones frigorífico exterior	65x65x135 cm
Peso frigorífico exterior	140 kg