



Laser welding



Galvanometric welding system
Sistema di saldatura galvanometrica

BSP GalWo

PROCESS FLEXIBILITY : FLESSIBILITÀ DI PROCESSO

Ideal solutions for laser applications where speed is required, repeatability and precision. The management of the laser spot diameter, the pulse shape and the wobble function, guarantee the welding in inaccurate fits and the aesthetic result.

Soluzioni ideali per applicazioni laser in cui è richiesta velocità, ripetibilità e precisione. La gestione della forma dell'impulso e la funzione *wobble* garantiscono la saldatura in accoppiamenti poco precisi e il risultato estetico.

STABLE AND VERSATILE : STABILE E VERSATILE

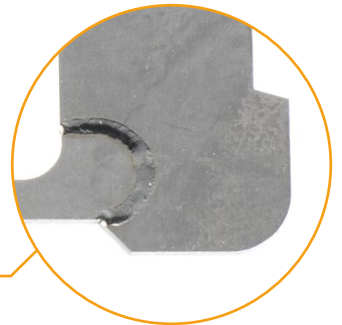
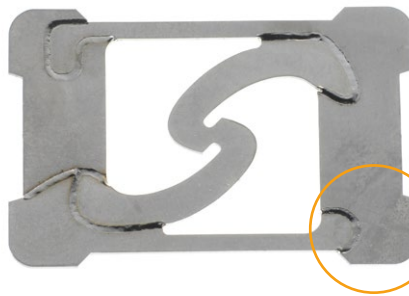
BSP Galwo's granite top ensures maximum solidity in a compact system, resulting in process stability. The basic structure also includes an XY table for plateau machining and roto-tilting spindle.

Il piano in granito di BSP GalWo assicura la massima solidità in un sistema compatto, con la conseguente stabilità di processo. La struttura base include anche una tavola XY per lavorazioni su plateau e/o mandrino roto-tiltante.

SOFTWARE SOLUTION : SOLUZIONI SOFTWARE

The intuitive SLC³ software, entirely developed by SISMA, exploits full potential of the laser. Integrated features, such as coaxial vision system and advanced parameter management allow you to perform complex welds with ease.

L'intuitivo software SLC³, interamente sviluppato da SISMA, sfrutta a pieno la potenzialità del laser. Le funzionalità integrate, quali il sistema di visione coassiale e la gestione avanzata dei parametri consentono di eseguire con semplicità saldature complesse.



Technical Data – Dati tecnici

Laser source – Sorgente laser	Yb – 150/1500 W – 1070 nm
Working frequency – Frequenza di lavoro	50 ÷ 2000 kHz
Pulse duration – Durata impulso	0,05 – 50 ns
Peak power – Potenza di picco	1,5 kW
Max. pulse energy – Energia massima di impulso	15 J
Beam quality – Qualità del fascio (M ²)	4,5
Laser head positioning max. error – Errore max. posiz. testa laser	± 16 µm
Cooling system – Raffreddamento	Forced air – Forzato ad aria
Axis stroke (XYZ) – Corsa assi (XYZ)	300 mm x 300 mm x 300 mm
Axis repeatability / precision – Ripetibilità / precisione assi	± 10 µm / ± 25 µm
Power supply – Alimentazione	230 V ± 15% 50/60 Hz – single phase – CEE 16A socket / presa
Power absorption – Potenza assorbita	1 kW
Dimensions (LxDxH) – Dimensioni (LxPxAl)	823 mm x 1329 mm x h 1904 mm (2400 with open door / con porta aperta)
Weight – Peso	590 kg

The features, images, performances, weights and measures contained in the catalogue are completely indicative and approximate and may change without notice.
Le caratteristiche, le immagini, le prestazioni, i pesi e le misure indicate si intendono del tutto indicativi ed approssimativi e possono variare senza preavviso.

05-2025



SISMA S.p.A.
via dell'Industria, 1
36013 Piovone Rocchette (VI) Italy
tel. (+39) 0445 595511
info@sisma.com – www.sisma.com

COMPANY WITH
MANAGEMENT SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
ISO 9001 • ISO 14001
ISO 45001



Discover SISMA's
worldwide
subsidiaries
and offices here