



Automatic machine for the production of GARIBALDI chain, dual laser welding for HOLLOW and SOLID wires and fully mechanical operation

Macchina automatica per la produzione di catena GARIBALDI con doppia saldatura laser per fili VUOTI e SOLIDI a funzionamento completamente meccanico

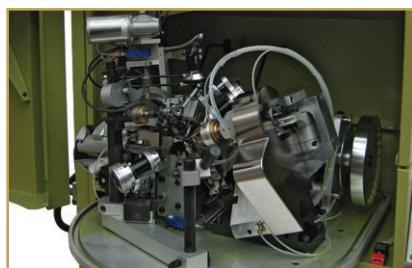
Automatic machine for the production of GARIBALDI chain, dual laser welding for HOLLOW and SOLID wires and fully mechanical operation

The chain comes out the machine already welded and it's ready for successive stages of hammering and diamond cutting processing. The automatic chain cycle follows exactly the manual chain progress giving the chain a perfect identity of a handmade chain. A suitable planned grasp system draws the links from a single spiral which is produced by a single wire. The peculiarity of this machine is that during the working schedule the coils and the chain are always held by pincers ensuring a maximum production reliability. Once the chain is linked, it is welded directly in the machine by a simultaneous double laser shot. The mechanical parts of the machine are made of cast irons, light alloys and special treated steels, whereas the greatest wear and tear points are made of hard metal. The lubrication plant touches all the highest friction points; both the collecting tank than the pump are built into the machine bed.

The machine is equipped with electronic speed variator and digital indicator. The endowment of the machine is completed by the electronic chain collecting plate, the electronic wire tensioner, the dual focusing laser support, the microscope support and the low voltage lamp.

Macchina automatica per la produzione di catena GARIBALDI con doppia saldatura laser per fili VUOTI e SOLIDI a funzionamento completamente meccanico

La catena esce dalla macchina già saldata e quindi pronta alle successive fasi di elaborazione (battitura e diamantatura). Il ciclo di incatenamento segue esattamente il processo di incatenamento manuale conferendo quindi alla catena una perfetta identità di quella costruita a mano. Un sistema di presa appositamente studiato, preleva gli anelli da una sola spirale prodotta da un unico filo. Caratteristica peculiare di questa macchina è che durante tutto il ciclo di lavoro le spire e la catena sono sempre trattenute da pinze che garantiscono la massima affidabilità di produzione. Una volta immagliata la catena, viene saldata direttamente in macchina tramite un doppio sparo laser simultaneo. I particolari meccanici della macchina sono costruiti in ghise, leghe leggere ed acciai speciali opportunamente trattati, mentre i punti di maggior usura sono realizzati in metallo duro. L'impianto di lubrificazione raggiunge tutti i punti di maggior attrito; vasca di raccolta e pompa sono incorporati nel basamento. La macchina è fornita di variatore elettronico di velocità con indicatore digitale. Completano la dotazione della macchina il piatto raccogli catena elettronico, il tendifilo elettronico, doppio supporto focalizzatori laser, supporto microscopio e lampada di illuminazione a bassa tensione.



Technical Data - Dati tecnici

Working wire dimensions · Filo lavorabile	0,35 – 0,90 mm
Speed production · Velocità di produzione	64 a/min
Lubrication · Lubrificazione	Automatic
Electrical power supply · Alimentazione	230 V-50-60 Hz singlephase
Operating air pressure · Potenza assorbita	0.45 Kw
Air pressure plan · Pressione aria impianto	Min. 5 bar – Max 8 bar
Air power supply · Pressione aria esercizio	Min. 5,5 bar
Air consumption · Consumo aria	40 nl/min
Dimensions · Dimensioni	1200 x 1240 x 1530 h cm
Weight · Peso	465 kg

The features, images, performances, weights and measures contained in the catalogue are completely indicative and approximate and may change without notice.
Le caratteristiche, le immagini, le prestazioni, i pesi e le misure indicate si intendono del tutto indicativi ed approssimativi e possono variare senza preavviso.

01-2019