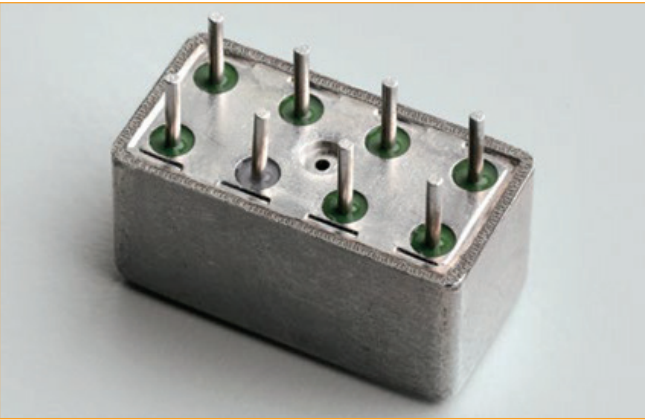
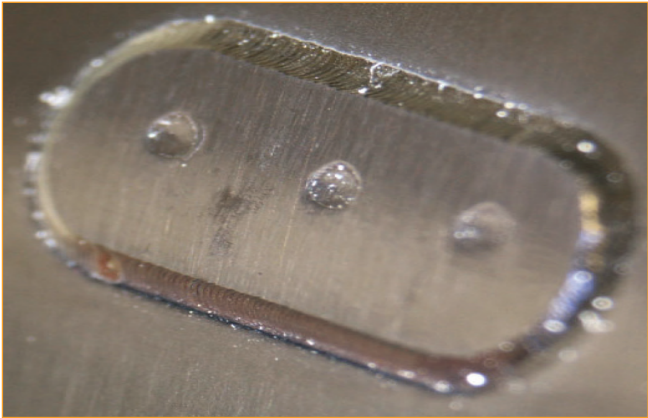
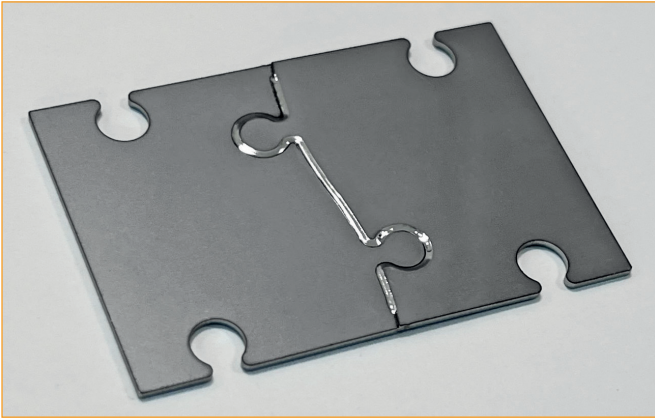


MATERIALI



Dati tecnici

Sorgenti di saldatura disponibili	Fiber 150/1500 QCW – 2500 CW
Corsa assi / Superficie piano di lavoro	Max. 630 x 460 x 400 h mm / 1000 mm x 800 mm (Taglia M)
Ripetibilità di posizionamento	Fino a 10 µm
Tipi di pulpito disponibili	Standard / Plus / Touch
Fornitura aria	Doppia, indipendente e regolabile da programma
Gas di processo	Autoregolabile
Dimensioni max. (L x P x A)	Taglia S: 980 x 1980 x h 2060 mm / Taglia M: 1300 x 1980 x h 2060 mm
Peso	Taglia S: 1100 kg / Taglia M: 1300 Kg

Le caratteristiche, le immagini, le prestazioni, i pesi e le misure indicate si intendono del tutto indicativi ed approssimativi e possono variare senza preavviso.

07-2025

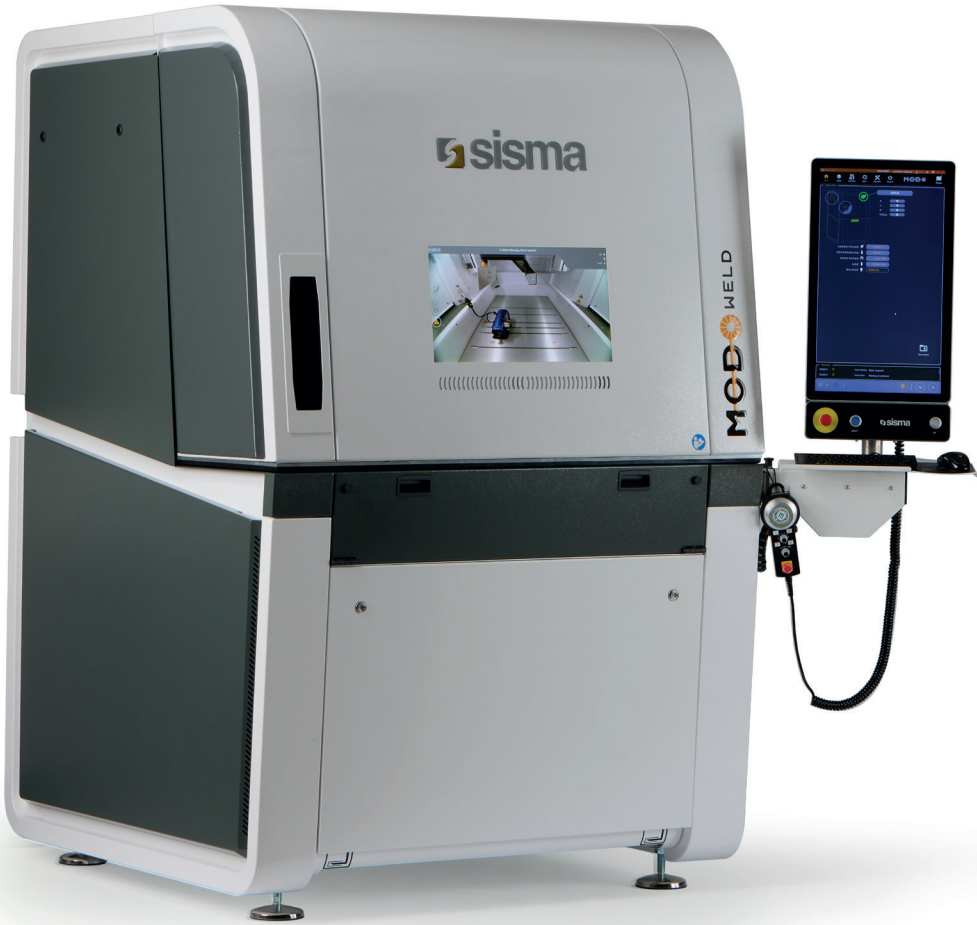


SISMA S.p.A.
via dell'Industria, 1
36013 Piovene Rocchette (VI) Italy
tel. (+39) 0445 595511
info@sisma.com – www.sisma.com

COMPANY WITH
MANAGEMENT SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
ISO 9001 • ISO 14001
ISO 45001



Scopri le filiali
e gli uffici
di SISMA
nel mondo



RIPETIBILITÀ ASSI

Alta precisione e ripetibilità fino a 10 µm garantiscono posizionamenti ripetitivi legati a dime di appoggio multiple sul piano di lavoro. Ogni macchina è accompagnata dal certificato ISO 230-2:2014.

DIMENSIONE SPOT LASER VARIABLE

Il diametro dello spot laser può variare all'interno di un unico ciclo di lavorazione da 100 µm a 1000 µm con focale F160. Controllo a fine processo dello stato delle ottiche per garantire sempre la stessa qualità di saldatura.

VIRTUAL WINDOW

Sistema di protezione brevettato SISMA che permette, grazie a una finestra virtuale, di avere la visuale dell'area di lavoro in totale sicurezza.

AUTOMAZIONI IN CAMERA DI LAVORO

Sono disponibili in camera di lavoro delle forniture elettriche e pneumatiche programmabili dall'operatore all'interno del programma di saldatura. È possibile, inoltre, utilizzare mandrini fino a due assi.

AREA DI LAVORO

La macchina può montare le focali da 160 mm o da 254 mm: in questo modo l'area lavorabile può arrivare a 700 mm x 350 mm.

SISMA LASER CORE

2500 W CW – Smart Pulse 1÷20 kHz – Laser safety PLd – BPP <1,5

La sorgente laser fibrata CW SISMA garantisce una potenza effettiva sulla parte da saldare fino a 2500W impostabili in modo continuo con gestione delle rampe di potenza. Il controllo integrato SISMA abilita la funzionalità *Smart-Pulse* che consente di lavorare in modalità pulsata fino ad una frequenza di 20 kHz con Duty cycle da 0.1 a 0.95. La qualità del fascio laser risulta molto elevata tanto da avvicinarsi ad un fascio single-mode. L'insieme dei dispositivi di sicurezza permette di arrivare ad un livello di sicurezza laser PLd in CLASSE I. SISMA offre fino a 24 mesi di garanzia sulla sorgente.

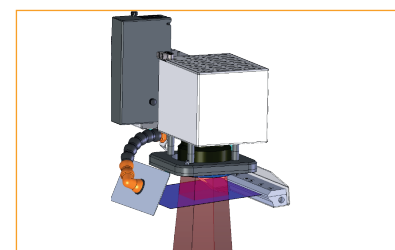
PROTEZIONI SENSIBILI

Se il fascio laser colpisce accidentalmente il piano di lavoro o altre superfici limitrofe, il sistema interromperebbe l'emissione, evitando il pericolo per l'operatore.

APERTURA PER CARICAMENTO ATTREZZATURE

Il piano ribassato con apertura frontale nasce per agevolare il caricamento di posaggi e per aumentare lo spazio disponibile in camera di lavoro.

ACCESSORI



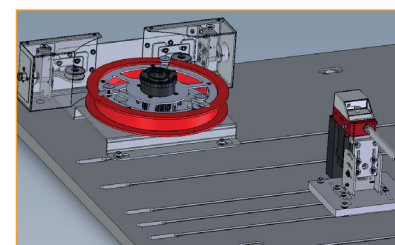
Lama d'aria

Crea una barriera d'aria per evitare che residui o spruzzi di saldatura vadano ad intaccare la focale.



Regolazione proporzionale del gas di supporto

La regolazione del gas con feedback sul flusso permette di eseguire le lavorazioni in modo ripetibile garantendo sempre il corretto apporto di gas di processo. All'interno del ciclo di lavoro è possibile variarne l'apporto per ottimizzare i consumi ed ottenere il migliore risultato possibile.



Spingifilo

Dispositivo per controllare e regolare la tensione, la velocità e il percorso del filo durante il processo di saldatura. Accetta dila da 0,2 fino a 2 mm.



Volantino encoder assi o Sisma pendant device

Dispositivo per controllare da remoto gli assi anche a porta aperta. Il joystick permette la movimentazione fino a 3 assi contemporaneamente. Il pannello touch permette la selezione degli assi da muovere e la loro velocità, nonché di accedere ad altre funzioni di controllo dei dispositivi e degli automatismi in camera di lavoro.

SOFTWARE



MODOConsole

Interfaccia uomo-macchina semplice ed intuitiva che, integrata con il monitor verticale touch, consente di sfruttare appieno le potenzialità della macchina. La gestione a schede tematiche permette di avere sempre sotto controllo lo stato del processo, i cui step vengono visualizzati in modo sequenziale.



MODOInspector

MODOInspector è un sistema di diagnostica che permette di monitorare e risolvere facilmente eventuali anomalie presenti in macchina, oltre ad impostare velocemente setup dedicati al processo specifico (per. es. variare le dinamiche degli assi, o la gestione dei gas) senza la necessità di aggiornare il software.