



Laser Metal Fusion

JEWELLERY & FASHION



MYSINT 100

Metal 3D printer for Laser Powder Bed Fusion
Stampante 3D metallo per fusione laser a letto di polvere



MYSINT 100

+ OPEN SYSTEM

All parameters and the laser path are fully customizable according to every specific need.

+ POWDER BED MONITORING

The combined use of cameras and software allows for layer-by-layer verification of fusion quality and process stability.

+ MINIMIZED LASER SPOT SIZE

The small laser spot allows for higher resolution of the details, recommended for the printing of micro-components.

+ REDUCIBLE AND REMOVABLE CYLINDERS

Quick platform change system: it optimizes the size of the building surface to the part size and minimize the amount of precious powder in the cycle.

+ SISTEMA APERTO

Tutti i parametri di lavorazione e il percorso laser sono interamente personalizzabili per adattarsi ad ogni specifica esigenza.

+ POWDER BED MONITORING

L'utilizzo congiunto di videocamere e software consente la verifica per ogni strato della qualità di fusione e della stabilità di processo.

+ SPOT LASER RIDOTTO

Lo spot laser più piccolo, consigliato per la stampa di micro-componenti consente di ottenere dettagli più definiti.

+ CILINDRI RIMOVIBILI E RIDUCIBILI

Il sistema di sostituzione rapida della platform ottimizza le dimensioni della superficie di costruzione rispetto alle dimensioni del pezzo e minimizza la quantità di polvere preziosa in circolo.

Digital production | Produzione digitale



+ Digital manufacturing for jewellery, watch and luxury industry applications – from prototyping to individuals and series production.

+ Produzione digitale per applicazioni in gioielleria, orologeria e industria del lusso – dalla prototipazione alla produzione di pezzi unici e in serie.

Technical data | Dati tecnici

Build volume (cylinder)	Ø 100 mm x h100 mm
Volume di costruzione (cilindro)	Optional reduction of the build platform Ø 63,5 mm and 34,5 mm
Laser source	200 W – Fiber laser source / Sorgente laser in fibra
Sorgente laser	Optional 2x 200 W (Dual Laser)
Laser spot diameter - Diametro spot laser	55 µm
Power supply - Alimentazione	220 V - 240 V 1ph - 50/60 Hz
Inert gas - Gas inerte	Nitrogen, argon / Azoto, argon
Machine dimensions (LxWxH) - Dimensioni macchina (LxPxA)	1445 mm x 730 mm x 1680 mm
Machine weight - Peso macchina	650 kg
RM Pack	On demand

Processible materials (in powder form) | Materiali lavorabili (in polvere)

Precious metals alloys: gold (3N, 5N, Pd), platinum, silver, bronze, stainless steel, titanium, all other weldable metals.

Leghe di metalli preziosi: oro (3N, 5N, Pd), platino, argento, bronzo, acciaio inox, titanio e tutti i metalli saldabili.

The features, images, performances, weights and measures contained in the catalogue are completely indicative and approximate and may change without notice.
Le caratteristiche, le immagini, le prestazioni, i pesi e le misure indicate si intendono del tutto indicativi ed approssimativi e possono variare senza preavviso.

11.2025