Saldatura Laser

INDUSTRIA



LM-C

Sistema automatico di saldatura laser

sisma

LM-C

Allestimenti disponibili con camera di lavoro aperta (Open) oppure con camera di lavoro chiusa in classe 4 o classe 1

+ LM-C è un sistema laser automatico per la saldatura di oggetti di piccole dimensioni; confortevole e silenzioso, è equipaggiato con laser Nd:YAG (Flash lamp), che garantisce uno sparo stabile fin dai primi impulsi e cordoni a sezione ridotta e di elevata qualità, anche su piccoli spessori.
La movimentazione CNC programmabile dei 3 assi e dell'eventuale mandrino, coordinata con l'emissione del fascio laser, assicura saldature precise e ripetibili anche su geometrie complesse.
Dal pannello da 10" di serie, il software sviluppato da Sisma gestisce ricette, percorsi lineari e/o circolari e tutti i parametri di saldatura, inclusa la dimensione dello spot. Si riduce così la zona termicamente alterata, con minori distorsioni, e si possono eseguire microsaldature e piccole riparazioni su oggetti o stampi.
La saldatura, omogenea e liscia, non richiede successive fasi di pulizia e finitura. La parte alta ruotabile facilita il caricamento dei pezzi e il sistema di visione offre un'ottima vista della zona di lavoro.



LM-C Open



LM-C

Scopri di più inquadrando il QR Code:

LM-C unisce precisione, sicurezza e flessibilità d'uso, con dotazioni pensate per rispondere alle esigenze di saldatura:

+ **Nano Spot di serie**: consente saldature estremamente dettagliate grazie a uno spot di soli 0,05 mm, ideale per lavorazioni di alta precisione.
+ **Configurazioni di sicurezza**: disponibile in versione classe 4, aperta o chiusa, e in classe 1 completamente chiusa, per adattarsi a ogni ambiente di lavoro.
+ **Segnalazione dello stato**: LED colorati indicano in modo immediato lo stato della macchina, a beneficio della sicurezza e del controllo del processo.
+ **Telecamera di contesto** (modello T): installata all'interno della camera di lavoro, permette di monitorare la lavorazione con la stessa angolazione della finestra di ispezione.
+ **Kit cono flusso coassiale del gas**: assicura una protezione ottimale della zona di saldatura.
+ **Accessori opzionali**: una gamma completa di accessori progettati per migliorare efficienza, comfort ed ergonomia.

Dati tecnici	LM-C 230 NS	LM-CT 260 NS
Tipo laser	Nd: YAG (flash lamp)	
Classe laser	4 / 1*	
Lunghezza d'onda	1064 nm	
Potenza media massima nominale	85 W	95 W
Potenza di picco nominale	9 kW	10,5 kW
Frequenza di ripetizione dell'impulso	0 - 50 Hz	
Durata dell'impulso	0,55 - 25 ms	
PL delle funzioni di sicurezza laser	PLe	
Raffreddamento della sorgente	Acqua/aria	
Telecamera coassiale	Non disponibile	Standard
Tensione nominale	230 V~ 50/60 Hz	
Corrente massima	13 A	
Tipo di spina	CEE 16 A 1P+N+T	
Dimensioni	1223 mm (max.) x 850 mm x h 1560mm	
Peso	200 kg	





* solo nella versione LM-C cl. 1

Le caratteristiche, le immagini, le prestazioni, i pesi e le misure indicate si intendono del tutto indicativi ed approssimativi e possono variare senza preavviso.

11/2026

SISMA S.p.A. Via dell'Industria, 1 | 36013 Piovene Rocchette | Vicenza - Italia | Tel. +39 0445 595511 | info@sisma.com - www.sisma.com